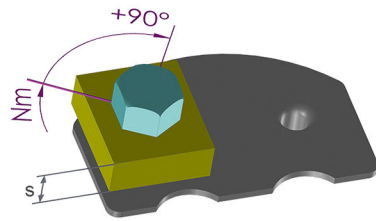


Wiederholmontage nach VW 01045



Gewinde	Anziehvorschrift
M6	10x 10Nm +90°
M8	10x 20Nm +90°
M10	10x 50Nm +90°

Es muss eine zehnmalige Wiederholmontage mit den in der Tabelle festgelegten Anziehparametern und einer Klemmdicke (s) von 1 bis 4 x d durchgeführt werden. Nach erfolgter Prüfung muss eine neue Schraube leichtgängig einschraubbar sein.

Kontakte

TOM SCHÖLER Dipl. Ing.
Tel. (0212) 390-236
Mobil 0160 5868534
t.schoeler@hugo-bauer.de

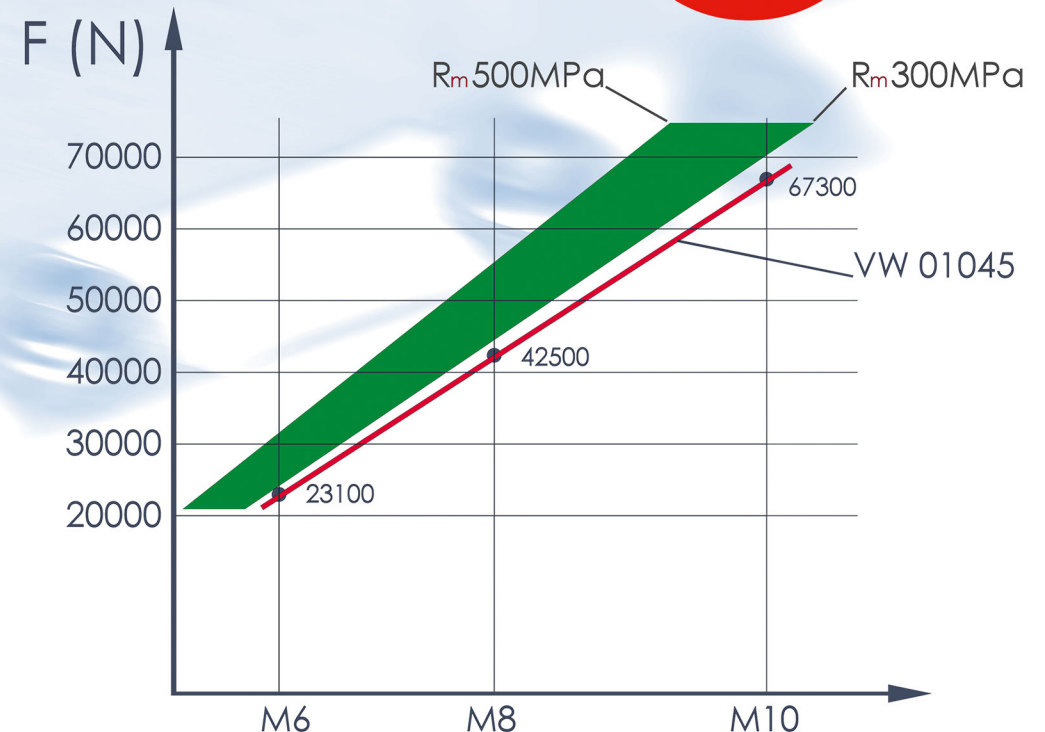
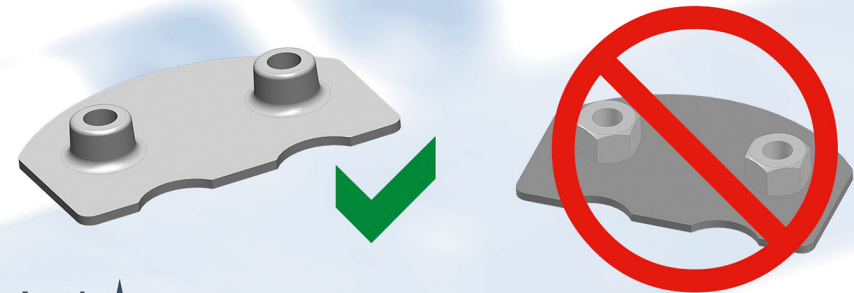
HOLGER PRINZ Dipl. Ing.
Tel. (0212) 390-272
Mobil 0171 4716201
prinz@hugo-bauer.de

HUGO BAUER GmbH & Co. KG
Georgestraße 16 D-42719 Solingen
Tel. (0212) 390-0
Fax (0212) 390-200
info@hugo-bauer.de
www.hugo-bauer.de

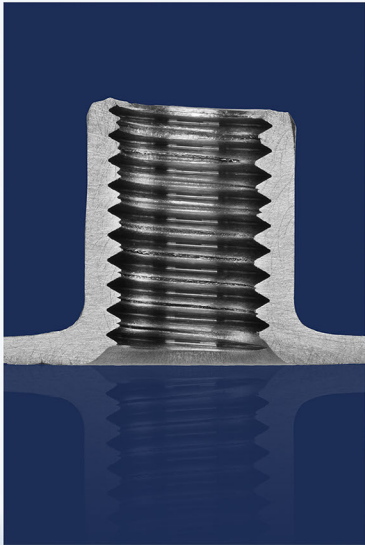
HUGO BAUER

AUTOMOTIVE

Gewindetube statt Schweißmutter



Prüfkräfte der Gewindetube nach DIN EN ISO 898-2: 2012



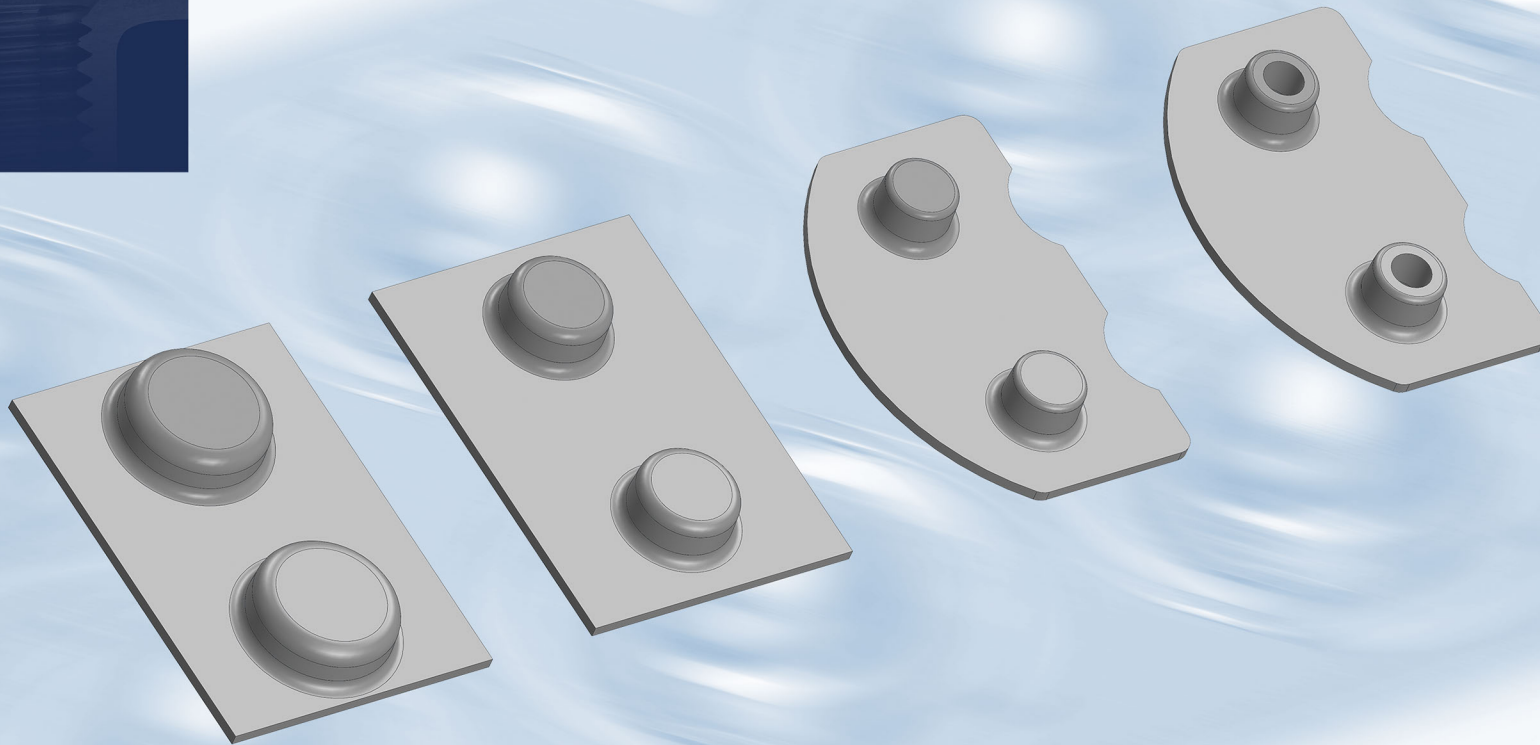
Keine Spanbildung

Keine Schweißrückstände

Kein unterbrochener Faserverlauf

Materialverfestigung durch Kaltumformung

Prozeßbegleitende Gewindeprüfung



Entspricht den Normen:

DIN EN ISO 898-2: 2012

VW 01045

Material-Güten (Auszug)

C35S....C67S

S315MC....S355MC

HC260LA....HC420LA

Faserverlauf
Gewindeschneiden



Faserverlauf
Gewindeformen

